

# ROTHENBORG A/S

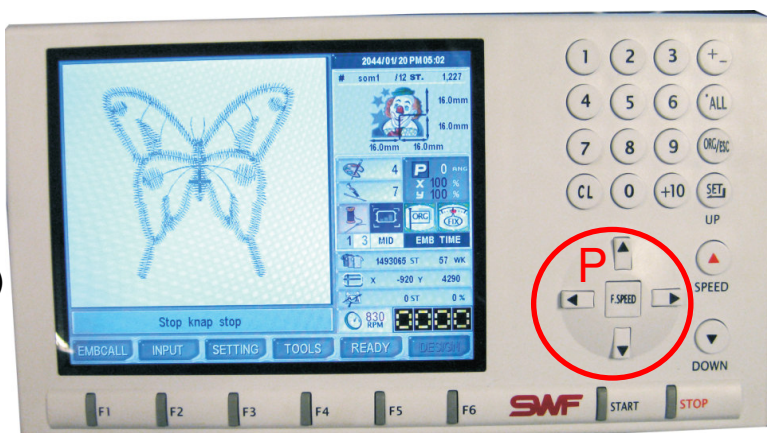
INDUSTRI SYMASKINER

Gudumkærvej 6, DK-7400 Herning  
Tlf.: +45 97 15 63 33  
Fax: +45 97 25 15 75  
**WWW.ROTHENBORG.DK**  
E-Mail: mail@rothenborg.dk  
CVR: DK 15498714  
Sydbank: 7118 - 0001082620  
IBAN: DK6871180001082620  
SWIFT-BIC: SYBKDK22

## Oversigt over basis funktioner på SWF maskiner.

### (Compact, MA6, T samt U typer)

1. Åbn en fil fra maskin hukommelsen
2. Åbn fra floppy disk
3. Åbn fra USB
4. Indstil nåle rækkefølge
5. Basis indstillinger (rotering, skalering m.m.)
6. Nulstil design midt under brodering
7. Float funktion
8. Manuel trådklip
9. Skift til/fra Cap



### 1. Åbn en fil fra maskin hukommelsen

Tryk F1 (Embcall), vælg det rigtige design ved hjælp af pilene (P)  
Tryk SET.  
Tryk "SELECT"

### 2. Åbn fra floppy disk

Tryk F2 (input) og vælg "FDD" input  
Vælg det rigtige design ved hjælp af pilene (P)  
Tryk SET.  
Vælg "COPY"

### 3. Åbn fra USB

Tryk F2 (input) og vælg USB input  
Tryk evt. "DIR/FILE" for at skifte mellem valg af filer og undermapper  
Vælg det rigtige design ved hjælp af pilene (P)  
Tryk SET.  
Vælg "COPY"

### 4. Indstil nåle rækkefølge

Tryk F3 (Setting) og vælg "Needle setting"  
Indtast nåle rækkefølgen på det numeriske tastatur.  
Tryk F6(OK)

#### Filial Sjælland:

Rothenborg A/S  
Naverland 1 C, - 2600 Glostrup  
Tlf.: +45 45 87 57 66 Fax: +45 45 87 57 99

#### Filial Ukraine:

ISM – Ukraine, Gorodotska Str., 226, 79040 Lviv, Ukraine  
Tel./Fax +380 322441914  
E-mail: ism\_Ukraine@mail.lviv.ua

# ROTHENBORG A/S

INDUSTRI SYMASKINER

Gudumkærvej 6, DK-7400 Herning

Tlf.: +45 97 15 63 33

Fax: +45 97 25 15 75

**WWW.ROTHENBORG.DK**

E-Mail: mail@rothenborg.dk

CVR: DK 15498714

Sydbank: 7118 - 0001082620

IBAN: DK6871180001082620

SWIFT-BIC: SYBKDK22

## 5. Basis indstillinger (rotering, skalering m.m.)

Tryk F3 (Setting) og vælg "Basic setting"

Vælg det du vil indstille (f.eks. "3. Angle") og tryk SET

Angiv den nye indstilling (f.eks. 45 grader) på det numeriske tastatur og tryk SET

## 6. Nulstil design midt under brodering Tryk F1 (Embcall)

En boks kommer op og spørger om du vil "Cancel data set"

Vælg F1 (YES)

Maskinen vil nu slette den position den var kommet til og køre i udgangsposition.

## 7. Float funktion

Tryk på STOP knappen

Tryk på F5 (Float)

Vælg nu hvor mange sting der skal floates frem eller tilbage ved hjælp af pilene (P)

Hver gang der herefter trykkes på SET knappen vil maskinen hoppe det antal sting frem eller tilbage der er valgt.

## 8. Manuel klip

Tryk på F4(Tools)

Vælg "Manual trim" og tryk SET

En boks kommer op og spørger "Do you want to trim?"

Tryk F1(Yes)

## 9. Skift til/fra Cap

Tryk F3 (Setting) og vælg "M/C parameter setting"

Tryk F2 (Next) og vælg nr. 11 "Frame setting"

Tryk her "0" for FLADBORD og "1" for CAP

Tryk herefter på "SET"

### Filial Sjælland:

Rothenborg A/S

Naverland 1 C, - 2600 Glostrup

Tlf.: +45 45 87 57 66 Fax: +45 45 87 57 99

### Filial Ukraine:

ISM – Ukraine, Gorodotska Str., 226, 79040 Lviv, Ukraine

Tel./Fax +380 322441914

E-mail: ism\_Ukraine@mail.lviv.ua